



LANA MINERAL DE ROCA VOLCANICA



INCOMBUSTIBLE NO TOXICO APTO INTEMPERIE



# APLICACIONES TÉRMICAS, ACÚSTICAS E IGNÍFUGAS.

- PROPIEDADES
- 100% incombustible con certificados internacionales de calidad.
- Resiste temperaturas hasta 750º C.
- Repele y no absorbe agua.
- No se pudre.
- No es atacada ni consumida por bacterias, insectos o roedores.
- No se desintegra ni degrada con el tiempo.
- Práctica y cómoda para trabajar. No es agresiva. Fácil de cortar.
- Menor tiempo de colocación, menor costo laboral. Químicamente neutro, no oxida.

CONSULTENOS POR TEMPERATURAS MAYORES A 750° C.



















## TEMPERATURA DE TRABAJO

La lana de roca volcánica ROCKWOOL, está formada por fibras inorgánicas cuyo 1.000 °C. Su temperatura de trabajo contínuo se es tablece según la norma DIN 52271 y su síntesis de pruebas en el laboratorio FIV de Munich se detallan a continuación:



## REACTIVIDAD QUIMICA

Las fibras ROCKWOOL son químicamente inertes. Una solución acuosa de fibras da un pH neutro en frío (= 7) y ligeramente básico en caliente (= 9,5).

## ASPECTO BIOLOGICO

La lana de roca ROCKWOOL no contiene ninguna sustancia nutritiva. Por ello no ofrece ninguna posibilidad a los microorganismos de desarrollarse y no atrae in-

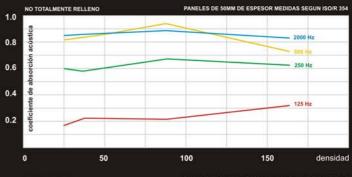
#### COMPORTAMIENTO EN MEDIO CORROSIVO

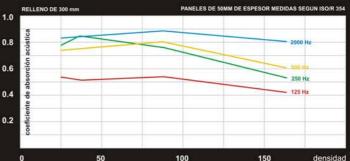
Al ser químicamente neutra, no provoca ni favorece la corrosión. Los productos ROCKWOOL r s, de forma que no hay ningún peligro de provocar una corrosión por contacto con acero no protegido en atmósfera húmeda. Al sumergirse en agua, la absorción de humedad es de alrededor del 1% en volúmen, según los standard británicos 2972. En cuanto a la absorción del agua atmosférica, en un ambiente de humedad relativa del 90%, el conte nido en un bloque de lana de roca ROCKWOOL no es mas que del 0,004% en volumen (según densidad) tras 30 días de prueba, lo cual es inapreciable.

## PROPIEDADES ACUSTICAS

En el ámbito de las aplicaciones industriales de la lana de roca, el fenómeno de a es una característica indispensable utilizada en construcciones tan variadas como: Ventilación mecánica, revestimiento de tuberías, pantallas acústicas, cabinas, etc.

Coeficientes de absorción acústica en función de sus densidades





## RESISTENCIA MECANICA A LA COMPRESION

Los productos ROCKWOOL ofrecen una amplia gama pudiendo resolver núme de r rosos problemas de soporte mecánico o de vibración. (En asociación con una base de reparto de cargas). Absorber las vibraciones no es problema para algunos de los productos de ROCKWOOL.

## **COMPORTAMIENTO AL FUEGO**

Los productos ROCKWOOL están clasificados como Sa nivel internacional y similar clasificación a nivel nacional, se encuentra certificada por el I.N.T.I. y por la Superintendencia Federal de bomberos.

CARACTERISTICAS TECNICAS	Fieltros Revestidos			Acolchamientos Armados			Paneles										
Densidad Nominal (Kg/m3)	40 a 70	40	40	100	70	80	30	40	55	70	80	100	110	110	115	145	180
Temperatura de Utilización (°C) Maximo En continuo En punta Lado revestimiento	250 80	250 80	250 80	650 750	650 750	650 750	300 400		550 650	600 700	700 750	700 750	700 750	700 750	750 780	750 800	750 800
Resistencia mecanica Carga para 10% de compresión (Kpal)	3	22	22	2	3	3	1	2	4	6	7	12	16	16	11	27	40
Coeficiente de absorción acústica         125           250         500           2000         2000	0,23 0,59 0,86 0,86	0,23 0,59 0,86 0,86	0,22 0,54 0,90 0,87	0,22 0,64 0,90 0,87	0,23 0,66 0,90 0,88	0,92	0,20 0,78 0,82 0,85	0,59 0,86	0,22 0,80 0,87 0,87	ALC: UNKNOWN	0,22 0,65 0,92 0,88	0,23 0,66 0,88 0,87	0,24 0,66 0,88 0,87	0,24 0,66 0,88 0,87	0,24 0,66 0,88 0,87	100000000000000000000000000000000000000	0,34 0,81 0,66 0,79
Conductibilidad térmica W/m°C Temperatura media 50 °C 100 °C 200 °C 300 °C 300 °C	0,047 0,070	0,047	0,080	0,043 0,060	0,045 0,066	0,044	0,058 0,058	0,043 0,054 0,086 0,131	0,048	0,045 0,066	0,044 0,064	0,043 0,060	0,043 0,057	0,043 0,059	0,343 0,059	0,042 0,057	0,045 0,060

