

# ROCKWOOL®

LANA MINERAL DE ROCA VOLCANICA



**INCOMBUSTIBLE  
NO TOXICO  
APTO INTEMPERIE**



APLICACIONES TÉRMICAS, ACÚSTICAS E IGNÍFUGAS.

### PROPIEDADES

- 100% incombustible con certificados internacionales
- Resiste temperaturas hasta 750° C.
- Repele y no absorbe agua.
- No se pudre.
- No es atacada por bacterias, insectos o roedores.
- No se desintegra ni degrada con el tiempo.
- Práctica y cómoda para trabajar. Fácil de cortar.
- No es agresiva.
- Menor tiempo de colocación, menor costo laboral.
- Químicamente neutro, no oxida.



Soluciones a problemas acústicos

## PANTALLAS ACUSTICAS

Sistemas de pantallas acústicas para aislación y absorción del ruido. Su aplicación es diversa, generalmente concentrada en equipamientos de instalaciones termomecánicas de edificios comerciales, industriales y residenciales.

Aplicaciones: Condensadoras de aire acondicionado, máquinas enfriadoras de líquidos (chillers), torres de enfriamiento, extractores centrífugos y axiales, etc.

Las pantallas acústicas **Willich** se basan en módulos con formados por materiales 100% incombustibles y aptos intemperie. Sus dimensiones varían según el diseño de la solución, al igual que las características de sus componentes.



## CABINAS ACUSTICAS

Diseñadas para el control de ruidos de equipos como compresores, sopladores, generadores, bombas, etc.

Logra reducir niveles de ruido hasta 30 dB, y con su construcción modular permiten ser adaptadas a diferentes configuraciones de diseño, previendo acceso para mantenimiento y una correcta circulación de aire.



## SILENCIADORES

Diseño, construcción y montaje de silenciadores para sistemas de escapes de motores, sistemas de inyección y extracción de aire, etc.



## REVESTIMIENTO DE SALA DE MAQUINAS

Tratamiento de muros y cielorrasos con materiales fonoabsorbentes INCOMBUSTIBLES. Estos sistemas se basan en lograr la absorción de ruido necesaria para evitar la propagación de los ruidos emitidos por los equipos contenidos en la sala. Las terminaciones del tratamiento son variadas acorde a la necesidad de protección mecánica y estética del lugar.



## TRATAMIENTO DE DUCTOS Y CONEXIONES

Sistemas de revestimientos fonoabsorbentes y aislantes para los casos donde los niveles de ruido se transmiten por las conexiones de equipos y cañerías y ductos de las instalaciones. Aplicaciones: conexiones entre soplantes, ductos de escape, ductos de aire acondicionado, etc.



## SISTEMAS PROYECTABLES

### BLAZESHIELD

Es un producto premezclado y controlado en fábrica, listo para su uso, aplicado mediante proyección, en base a una mezcla de fibras de lana mineral y aglutinantes de cemento para uso interno.

Aplicaciones: para revestimiento de cielorrasos, parabólicos, muros, etc.

### CELULOSA PROYECTADA

Aislante acústico y térmico, de naturaleza orgánica, formado por una mezcla de fibras de celulosa. Existen varias presentaciones de acuerdo al tipo de necesidad.

CELBAR: relleno de tabiques divisorios y cielorrasos.

K-13: revestimiento fonoabsorbente de grandes techos.

Sonapray: revestimiento fonoabsorbente de acabado fino y mejor estética.



## ENTELADOS FONOABSORBENTES

Los entelados acústicos son un producto prearmado en fábrica, listo para su aplicación sobre los cerramientos verticales y horizontales de locales que requieran un acondicionamiento acústico con gran poder de absorción de ruidos.



## CIELORRASOS DESMONTABLES

Sistemas de cielorrasos desmontables a base de una estructura de aluminio o chapa plegada modular, conteniendo placas fonoabsorbentes de lana de roca volcánica con terminación de velo de vidrio de diversos colores.



## BAFLES SUSPENDIDOS

Módulos fonoabsorbentes de diversas terminaciones estéticas para acondicionamiento acústico de grandes naves industriales o comerciales.



## RUIDOS DE IMPACTO

Sistema para el aislamiento de ruidos de impacto y vibraciones. Se basa en la colocación de materiales absorbentes, de alta resistencia a la compresión que detiene la transmisión a través de las estructuras.

